

## تقنيات إنتاج الهيدروجين

د. وداد أبوالقاسم الأسطي \*

### مقدمة :-

ان فكرة استخدام الهيدروجين كحامل للطاقة ليست جديدة ، ففي سنة 1780 م أنتج أول مرة غاز مكون من 50% هيدروجين ، 40% أول أكسيد الكربون وأثارةً لبعض الفازات الأخرى [ ١ ] . وقد توقف استخدام هذا الغاز في الستينات فقط ، حيث استبدل بالغاز الطبيعي . وقد تنبأ العالم الفرنسي جول فرن سنة 1874 في كتابه «جزيرة الألغاز» بأن الماء سيستخدم وقوداً في المستقبل ، وأقترح تحليل الماء في خلايا التحليل الكهربائي لانتاج الهيدروجين والأكسجين ، ومن ثم استخدام الهيدروجين منفرداً أو مع الأكسجين للحصول على مصدر لا ينضب من الطاقة وبالتالي حل مشكل الطاقة المستقبلية .

حيوية عديدة .  
أما وجوده كعنصر منفرد فهو نادر على سطح الأرض . وغاز الهيدروجين من أكثر الغازات وفرة في الكون ولكن الغلاف الجوي يفتقر لوجوده كعنصر طلبيق . ويوجد بنسبة قليلة متخدماً بعض العناصر على هيئة مركبات في القشرة الأرضية ويوجد بنسبة عالية متحداً مع الأكسجين في الماء الذي يملأ البحار والمحيطات . لذلك تعتبر المياه المتواجدة في البحار والمحيطات المصدر الرئيسي لغاز الهيدروجين والمصدر الرئيسي لوقود المستقبل .

ورحرق الهيدروجين للحصول على طاقة حرارية لا يت exig عنه سوى الماء واستخدامه في مولدات الطاقة الكهربائية (خلايا الوقود) من أنظف وأكفاء الأنظمة المستخدمة في الوقت الحالي ، حيث يتآكسد الهيدروجين ويتخلل الهواء أو الأكسجين في هذه الخلايا بعد عزل كل منها على أقطاب مسامية خاصة (أنظر موضوع خلايا

استفاد آنسواع الوقود التقليدي المستعملة حالياً . كما انه اللبنة الأساسية لبناء الكون . وقد أظهرت الدراسات ان نسبة الهيدروجين في الكون تزيد قليلاً عن 90% من مجموع الذرات . وحيث أن ذرة الهيدروجين أخف الذرات فان النسبة الوزنية للهيدروجين تقارب من 75% . أما الهيليوم فتشكل ذراته حوالي 9% من الذرات جميعاً في الكون .

فالهيدروجين يمتلك أصغر ذرة كما أنه أخف العناصر كثافة وهو قابل للاشتعال ويمكن اسالته بالضغط والتبديد ، ويدخل الهيدروجين في تركيب مواد كيميائية كثيرة منها الماء ، والمركبات العضوية التي تكون الأجزاء الحية من نباتات وحيوانات . فهو يتحد مع الكربون لتكون المواد الهيدروكربونية . كما يتحد مع الكربون وعناصر أخرى مثل الأكسجين والنتروجين والحديد والماگنيسيوم والكبريت والفسفور ليكون مركبات

اختزنت الأرض الطاقة الشمسية في شكل حياة نباتية وحيوانية منذ ملايين السنين ، وحولتها ، عبر عمليات طوبية ومعقدة ، إلى طاقة كيميائية (ما نعرفه اليوم بالوقود الحفري ) . ويمكن تحويل هذه الطاقة إلى أنواع مختلفة من الطاقات التي يتم استخدامها . وقد استخدم الإنسان هذا المصدر بشراهة دون أن يعرف حدود هذا المصدر والتتابع المترتبة عن حرقه واستخدامه .

فكان لا بد له اليوم من البحث عن مصادر أخرى تكفل له استمرار حياته وتتطورها . والمصدر المرشح هو الماء .  
فاستخدام مصدر أولى للطاقة الكهربائية ، من أحد الطاقات التجددية ، لتحليل الماء إلى عنصرية الهيدروجين والأكسجين هو الحل الأمثل لمشاكل الطاقة الحالية .  
والهيدروجين المحضر من الماء هو وقود المستقبل على هذه الأرض .  
ويعتبر الهيدروجين أهم أنواع الوقود التي يتتوسع استخدامها مستقبلاً بعد

الوقود في العدد الأول من مجلة الطاقة والحياة (1) وعند سريان الكترونات في دوائر كهربائية خارجية يتم الحصول على طاقة كهربائية .

## طرق انتاج الهيدروجين

الميدروجين يعتبر مصدراً مغرياً لطاقة نظيفة . وأغلب الميدروجين المستخدم حالياً ينتجه من النفط أو الغاز الطبيعي بواسطة تهذيب البخار أو الأكسدة الجزئية ولكن الميدروجين المنتج من تفكيك الماء يعتبر أدق وأفضل

من ناحية التلوث البيئي وخاصة عند استخدام مصدر أولى نظيف للطاقة مثل الطاقة الشمسية . ويمكن انتاج الميدروجين بأحدى الطرق الآتية :

إلى هيدروجين بواسطة الكربون أو أول أكسيد الكربون وتساكسد المواد الميدروكربونية جزئياً إلى ثاني أكسيد الكربون ويصل انتاج الميدروجين في العالم يومياً إلى 5 . 4 ملايين متر مكعب [2] منها 48٪ بواسطة النفط و 30٪ بواسطة الغاز الطبيعي و 10٪ من الفحم [1] . ويمكن انتاج الميدروجين عن طريق الوقود الحفري بأحدى الطرق التالية كما هو موضح في جدول (1) [1 ، 2] :

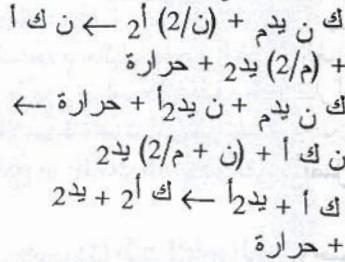
### 1- انتاج الهيدروجين من الوقود الحفري

في الوقت الحالي يتم انتاج الميدروجين في أغلب الدول المنتجة للهيدروجين من الوقود الحفري والماء كمواد حام وباستخدام طاقة مولدة من الوقود الحفري ، حيث يتم اختزال الماء

جدول (1) طرق انتاج الهيدروجين من الوقود الحفري كمادة حام وبواسطة الوقود الحفري كمصدر للطاقة [1]

الطريقة	تهذيب البخار	الاكسدة الجزئية	تفوير الفحم	تحويل أول أكسيد الكربون
المادة الخام	مواد هيدروكربونية سائلة أو غازية	مواد هيدروكربونية سائلة أو غازية	فحمر	أول أكسيد الكربون
درجة الحرارة (م)	850<	1400 – 1200	2000 – 800	(HT) 500 – 350 (LT) 250 – 200
الضغط (جوي)	25	100 – 10	40 – 1	—
المادة المتفاعلة	يداوا	يداوا	يداوا	يدا
المادة الحفارة	أكسيد النيكل	—	—	1/12 كرا
مصدر الطاقة	وقود حفري	وقود حفري	وقود حفري	وقود حفري
نواتج التفاعل	يد ، كا	يد ، كا	يد ، كا	يد ، كا
نسبة الغاز (%)	11 ، 52	50 ، 50	15 – 65 ، 40 – 20	10 – 30 ، 90 – 70

الكربون عن طريق بخار الماء ويستج بالتالي الهيدروجين . وحيث أنه من الصعب إزالة النيتروجين عن غاز الهيدروجين لانتاج غاز نفقي ، لذلك يجب استخدام أكسجين في عملية الأكسدة الجزئية بدلاً عن الهواء الجوي . وتكون التفاعلات في عملية الأكسدة الجزئية كالتالي :



وعادة ما تكون نسبة الغازات الناتجة كالتالي : 46% هيدروجين ، 46% أول أكسيد الكربون و 1% ميثان و 1% نيتروجين الكربون وأرغون . وتم معالجة الغاز الناتج بنفس الطريقة السابقة في تقويم البخار أي يمرر الغاز الناتج في وحدة تحويل الغاز لانتاج الهيدروجين وتحويل أول أكسيد الكربون إلى ثان أكسيد الكربون ثم تنقية غاز الهيدروجين من أي شوائب أو غازات .

### ١ . ٣ . انتاج الهيدروجين بتغويز الفحم

يؤكسد الفحم المسحوق جزئياً بواسطة الأكسجين وبخار الماء عند الضغط الجوي ويتكون الغاز الصناعي الناتج من النسب التالية :

٢٩٪ هيدروجين ،	٦٠٪ أول أكسيد الكربون ،	١٠٪ ثان أكسيد الكربون ،	١٪ أرجون ونيتروجين .
----------------	-------------------------	-------------------------	----------------------

تبرد هذه الغازات وتمر في وحدة تحويل الغاز لتحويل أول أكسيد الكربون إلى ثان أكسيد الكربون وأيضاً زيادة كمية الهيدروجين وبعدها ينقى غاز الهيدروجين من الشوائب وتحصل درجة

الكربون وبعض الشوائب الأخرى وذلك للوصول إلى درجة معينة من نقاوة غاز الهيدروجين التي تصل من ٩٧٪ إلى ٩٨٪ .

### ١ . ٢ . انتاج الهيدروجين عن طريق الأكسدة الجزئية

تعتمد هذه الطريقة أساساً على تحويل البخار والأكسجين والمواد الهيدروكربونية إلى هيدروجين وأوكسيد الكربون . وتم هذه العملية عند ضغط مرتفع نوعاً ، مع / أو بدون وسيط معتمدة على المواد الأولية أو الوقود المستخدم والطريقة المستخدمة .

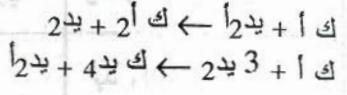
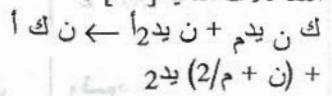
مثلاً طريقة الأكسدة الجزئية مع وسيط تم عند درجة حرارة ٥٩٠ درجة مئوية واستخدم مواد أولية تتراوح من الميثان إلى النافتا . أما طريقة الأكسدة الجزئية بدون وسيط فتم عند درجات حرارة مرتفعة نوعاً من ١١٥٠ - ١٣١٥ درجة مئوية وتستخدم فيها مواد هيدروكربونية تتراوح من الميثان إلى الزيوت الثقيلة أو الفحم .

عندما يستخدم الفحم يتم تعويزه ويحيث أن نسبة الهيدروجين إلى الكربون منخفضة في حالة استخدام المواد الهيدروكربونية الثقيلة نجد أن جزءاً كبيراً من الهيدروجين في هذه الطريقة يأتي من بخار الماء وبالتالي الحصول على نسبة كبيرة من ثان أكسيد الكربون في الغاز المنتج . وتصل نسبة الهيدروجين المنتج من الماء ٦٩٪ عند استخدام الزيوت الثقيلة بينما تصل إلى ٨٣٪ في حالة الفحم .

### ١ . ١ . إعادة تشكيل البخار (أو تهذيب البخار) عن طريق وسيط :

وهي أحدى الطرق المنتشرة الاستخدام منذ عدة عقود لانتاج الهيدروجين وأكفاء الطرق وأكثرها اقتصادية . وتشمل هذه الطريقة تحويل المواد الهيدروكربونية وبخار الماء إلى هيدروجين وأوكسيد الكربون بالتحفيز . وتستخدم في هذه الطريقة المواد الهيدروكربونية الخفيفة مثل الميثان والنافتا والتي يمكن أن تبخر دون تكون للكربون . ويكون ٥٠٪ من الهيدروجين المنتج بهذه الطريقة من بخار الماء في حالة استخدام الميثان ٦٤٪ في حالة استخدام النافتا .

ولا طالة عمر الوسيط ، يجب إزالة الكبريت من المواد الهيدروكربونية قبل عملية التهذيب ثم يمرر بخار الماء ويتم التفاعل على وسيط من النيكل بداخل أنابيب من مركبات معدنية يغلب عليها الحديد الصلب . وعادة ما تكون نسبة الغازات الناتجة (بالحجم) من هذا الغاز الصناعي هي : ٧٤٪ هيدروجين ، ١٨٪ أول أكسيد الكربون ، ٦٪ ثان أكسيد الكربون و ٢٪ ميثان . وبعد الانتهاء من عملية التهذيب يمرر الغاز الناتج في منظومة لانتاج كمية أكبر من الهيدروجين وتحويل أول أكسيد الكربون إلى ثان أكسيد الكربون وذلك حسب التفاعلات التالية [ ٢ ] :

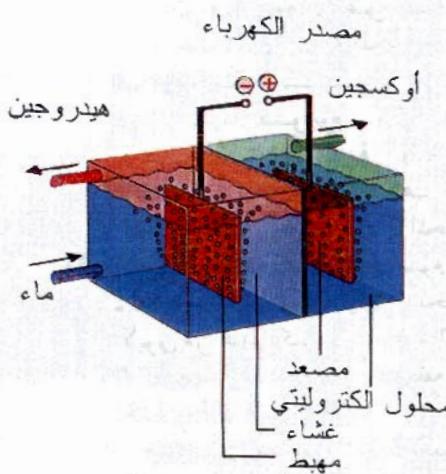


حيث أن :

$n = 1$  ،  $m = 4$  في حالة الميثان .

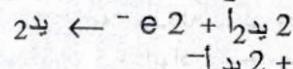
ثم يمرر الغاز الناتج في وحدة تنقية لازالة أول أكسيد الكربون وثاني أكسيد

نقاء غاز الهيدروجين في هذه العملية  
٪ 97,5

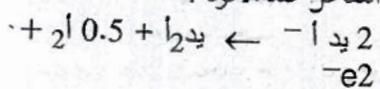


الاكتروليكي قاعدي :

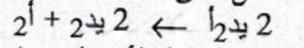
التفاعل عند الكاثود :



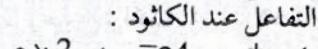
التفاعل عند الأنود :



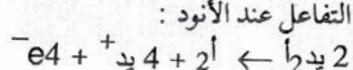
التفاعل الكلى :



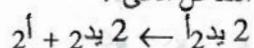
التفاعل لمحلول الأكتروليتي حامضي :



التفاعل عند الأنود :



التفاعل الكلى :



ويشكل عام يمكن استخدام

هيدروكسيد الصوديوم أو هيدروكسيد

البوتاسيوم ك محلول أيون للخلية .

ومن مميزات محلول هيدروكسيد

اليوتاسيوم أنه أكثر اتصالية للكهرباء

منه لمحلول هيدروكسيد الصوديوم .

أيضا أقل قابلية لإذابة غاز ثان أكسيد

الكريون ، الذي يحدث تلوثاً في إقلال

الاصالية للمحلول الأيون من تلك

المحلول هيدروكسيد الصوديوم

( الصودا الكاوية ) .

نقاوة غاز الهيدروجين .

### 3 . التحليل الكهربى للماء

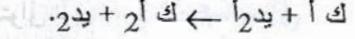
تعتبر طريقة التحليل الكهربى للماء أفضل الطرق لانتاج الهيدروجين ومصدر التيار الكهربى قد يكون أحد مصادر الطاقة المتعددة لذلك فهي لا تعتمد على الوقود الحفري كمصدر أولى للطاقة . ومع أن هذه الطريقة ليست منافسة للطرق السابقة اقتصاديا الا انها معاًدة مميزات منها ان غاز الهيدروجين الناتج يكون ذات نقاوة عالية تفوق 99٪ وأكثر الطرق كفاءة ومرنة في التشغيل .

وحيث ان الهيدروجين يرتبط مع الأكسجين في جزء الماء ارتباطاً وثيقاً فهذا يتطلب قدرًا كبيراً من الطاقة لفك هذا الارتباط . وفي هذه الطريقة يتم فصل الماء الى عنصرية الهيدروجين والأكسجين عن طريق امداد تيار كهربى مستمر بينقطين مغمورين في محلول أيون موصل للتيار الكهربى . وتكون محطة انتاج الهيدروجين من محطة تنقية للماء - محلل كهربى - فاصل للغاز - محلل تيار - منظم - مقوم تيار - آلة ضغط الغازات .

أما الخلية التحليل الكهربى فهي تتربك من نقطتين مغمورتين في محلول الأكتروليتي حامضي أو قاعدي ( غالباً ما يكون قاعدياً ) ويفصل القطبان بواسطة حاجز أو غشاء نصف نافذ . وعند توصيلهما بمصدر كهربائى مستمر يفرق جهد 48 - 1 فولت تقريباً ، تحت الضغط العادى للحرارة والضغط ، يفكك الماء الى عنصرية الهيدروجين والأكسجين . فيتحرر الهيدروجين عند الكاثود والأكسجين عند الأنود ، وذلك كما في شكل ( 1 ) [ 3 ] ، وحسب التفاعل الكهربو كيميائى التالي لمحلول

### 1 . 4 . طريقة تحويل أول أكسيد الكربون

وفيها يتم تفاعل أول أكسيد الكربون مع بخار الماء تحت ظروف الضغط الجوى وعند درجة حرارة تتراوح من 200 - 250 درجة مئوية في حالة التفاعل المنخفض الحرارة أو عند 350 - 500 درجة مئوية في حالة التفاعل المرتفع الحرارة ، حيث يضاف أكسيد الكروم لحفز التفاعل . وتكون نسبة غاز الهيدروجين الناتجة من التفاعل مرتفعة مقارنة بالطرق السابقة إذ تبلغ 70 - 90٪ بالحجم . أما بالنسبة لثان أكسيد الكربون فهو من 30 - 10٪ وذلك حسب التفاعل التالي :



### 2 . انتاج الهيدروجين بتفاعل الحديد مع بخار الماء

وتتلخص هذه العملية في تفاعل بخار الماء مع الحديد الساخن ( 450 درجة مئوية ) لانتاج غاز غنى بالهيدروجين وأكسيد الحديد . عادة ما يتم الحصول على غاز غنى بالهيدروجين ( هيدروجين وأول أكسيد الكربون ) بأحد الطرق السابقة وخاصة طريقة تغوير الفحم ، حيث يمرر هذا الغاز مع بخار الماء على أكسيد الحديد ، الناتجة من تفاعل بخار الماء مع الحديد الساخن ، فينتج الهيدروجين وتزداد كميته ويتحول أول أكسيد الكربون الى ثان أكسيد الكربون وتحتازل أكسيد الحديد الى حديد ، وتم العملية على أربع مراحل هي : تغوير الفحم - اعادة توليد الحديد - انتاج الهيدروجين -

الكهربى التجارية بأحدى الطريقتين أو أحد الأسلوبين التاليين حيث تصنف بشكل عام إلى محللات أحادية القطبية و محللات ثنائية القطبية .

### الخلية الأحادية القطبية

في هذا النوع يتم فصل الكاثود والأنود بواسطة حاجز لمنع اختلاط الميدروجين والأكسجين . ويحمل كلا الجانين لكل من الكاثود والأنود ، نفس القطبية وذلك كما في شكل ( 2 ) [ 4 ] ، ويكون محلول الإلكتروليتي مشتركا . ويتم توصيل الأقطاب على التوازي . ومحاط كل كاثود بغشاء أو حاجز لمنع اختلاط الميدروجين مع الأكسجين ويعمل هذا النوع من الخلايا عند شدة تيار عالية وفرق جهد منخفض . ويتم توصيل الخلايا على التوالى لزيادة فرق الجهد للمحلول . ويمكن أن يعمر هذا النوع من محللات لمدة 25 سنة ولا يحتاج إلى صيانة لمدة 10 سنوات . وعند صيانته يمكن فصل الخلايا التي بها خلل فقط واعادتها بعد الانتهاء من الصيانة ولكن عيوبها أنها تشغله حيزا كبيرا .

وتصل كفاءة محللات الكهربائية إلى 80% [ 2 ] وذلك عند شدة تيار 2000 أمبير / المتر مربع . وتعتمد كمية الميدروجين المنتج ( على وحدة المساحة من الكترود ) على شدة التيار .

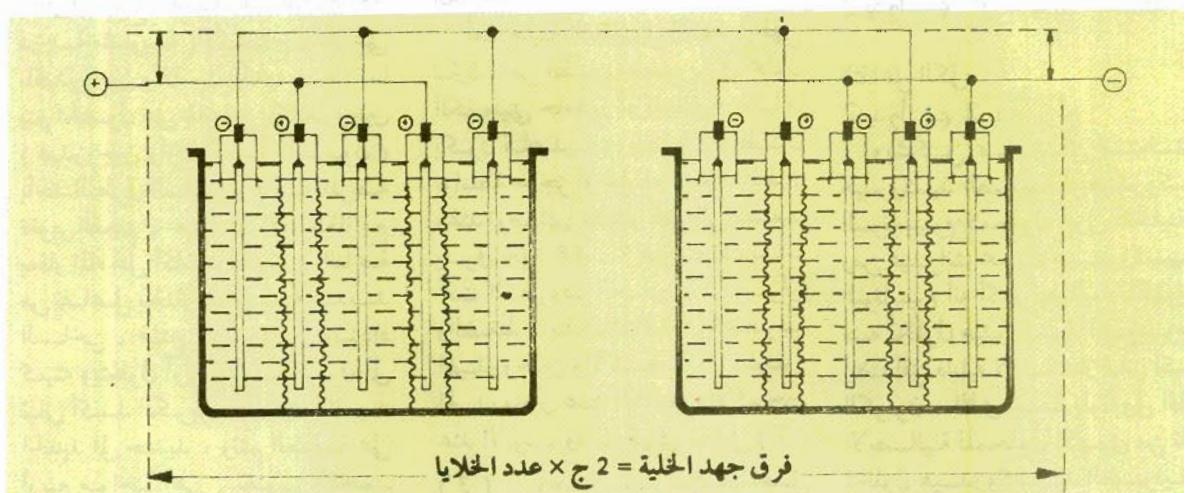
ويشكل عام كلما زادت شدة التيار زاد فرق الجهد في الخلية وبالتالي القدرة أو الطاقة الكهربائية اللازمة لعمل الخلية وبالتالي تكلفة انتاج الميدروجين المنتج . وعند تصميم الخلية يجب عمل توازن بين حجم الخلية والذي يمكن اقلاله عند زيادة شدة التيار ، ومن ثم سعر المحطة ( رأس المال + التشغيل والصيانة ) وسعر الطاقة اللازمة لتشغيلها .

وفي هذه الطريقة لانتاج الميدروجين نجد أن ما يقارب من 82% من سعر انتاج الميدروجين الناتجي عبارة عن سعر الطاقة الكهربائية اللازمة لتشغيل المحطة بينما سعر المحطة لا يزيد عن 14% وسعر التشغيل والصيانة 4% فقط [ 2 ] . بينما سعر المحطة في الطرق السابقة يتراوح من 30 - 58% وسعر التشغيل والصيانة من 10 - 20% ، أما باقى السعر فهو لانتاج الغاز الصناعي .

وعادة ما تعمل خلايا التحليل

ويمكن ملاحظة أن أعلى إصالية تحدث عندما تكون نسبة محلول 28% هيدروكسيد البوتاسيوم 20 هيدروكسيد الصوديوم . وذلك عند درجات الحرارة العادمة . وتتراوح درجة الحرارة التي تصل إليها خلية التحليل الكهربى عندما يكون محلول الأيون من هيدروكسيد البوتاسيوم 60 - 80 درجة مئوية وعندما يكون محلول الأيون من هيدروكسيد الصوديوم 50 - 70 درجة مئوية ، وذلك للمحافظة على الخلية وطالع عمر أجزائها .

وتعتمد كفاءة خلية التحليل الكهربى على المواد المصنوع منها الأقطاب والغشاء الفاصل بينها وأيضاً محلول الأيون ، حيث أن محلول الأيون يجب أن يكون ناقلاً جيداً للأيونات وذا استقطابية قليلة . أما المواد المستخدمة للأقطاب فيجب أن تكون مقاومة للتآكل . ويجب استخدام ماء نقى ( ماء مطر مثلاً ) للخلية حيث أن وجود شوائب في الماء يسبب تلوث محلول الأيون . لذلك كان لا بد من وجود وحدة محلية لكل منظومة انتاج هيدروجين أو لكل محطة لانتاج الهيدروجين .



شكل ( 2 ) تركيب الخلية الأحادية القطبية

## الخلية الثانية القطعة

في هذا النوع يتم عزل كل خلية عن الأخرى ويتم فصل قطبي كل خلية بحاجز أو غشاء . وكل قطب يمكن أن يكون كاثودا على أحد الأوجه وأنودا على الوجه الآخر وذلك كافي شكل ( 3 ) . حيث يتم ربط الأقطاب على التوازي وتحتوي كل خلية على محول الكتروليسي مستقل عن الأخرى . كما يمكن أن يكون عدد هذه الأقطاب من 30 إلى المئات ويكون فرق الجهد الكلي من 60-1200 فولت .

وتعبر تقنيات محلل الكهربائي القاعدي أكثر أنواع المحللات الكهربائية انتشاراً من الناحية التجارية . وهذه المحللات التقليدية الحالية لا تحتاج إلى تطويرات كبيرة ، بينما الأنواع المتقدمة منها والتي تعمل عند درجات حرارة مرتفعة نوعاً فهـي بحاجة إلى تطوير الغشاء الفاصل . بالإضافة إلى ايجاد وسائل نشطة ومستقرة ورخيصة التكلفة . أيضاً ايجاد مواد تقاوم الصدأ والتأكل من جراء استخدام الكترووليت قاعدي وخاصة عند درجات الحرارة المرتفعة . جدول ( 2 ) يوضح مقارنة بين التقنيات المختلفة للمحللات الكهربائية [ 5 ] .

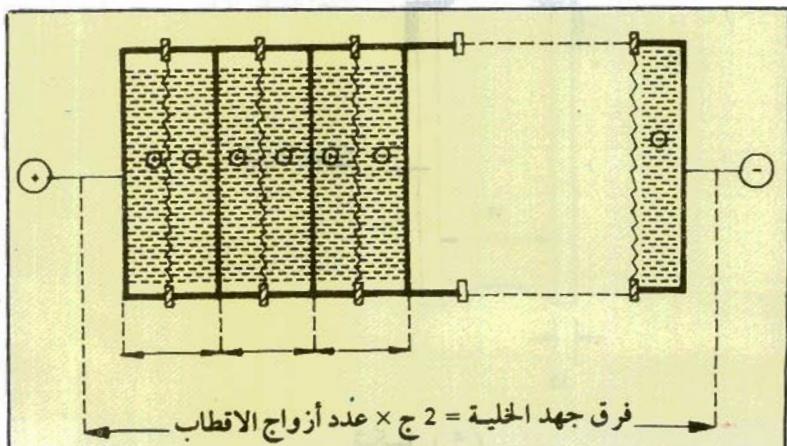
**المحللات الكهربائية ذات التقنية المتقدمة :** ٤ . المحللات الكهربائية ذات التي تعمل عند ضغط مرتفع

ويمكن تقسيمها الى الأنواع التالية :

في هذا النوع من الخلايا يتم انتاج غازى الهيدروجين والأكسجين عند ضغط 30 جوى لها عدة مميزات منها :  
١. القدرة المستهلكة تكون منخفضة .

٢ . الاقلال من التكلفة الكلية حيث ان التكلفة ستتحفظ لعدم الاحتياج الى ضغط الغاز الناتج .

كما أنها تميز بالارتفاع في الكفاءة وانخفاض فرط القولية الذي يقل عند ارتفاع الضغط وانخفاض حجم الغاز . ولكن يجب الحذر من ذبيان الغازات ( الأكسجين والميدروجين ) في الألكترووليت ومن تم اختلاطهما .



### شكل ( 3 ) تركيب الخلية الثانية القطبية

طاقة « جبس الحرارة » Gibbs Free Energy تقل كلما زادت درجة الحرارة في محلل . فالطاقة النظرية الالزامية عند 1000 درجة مئوية أقل منها عند درجة حرارة الجو بقدر 25 %. لذلك فالطاقة الكهربائية المستهلكة في هذه الحالة 3.0 ك. و. س. / المتر المكعب من الهيدروجين [ 2 ، 6 ]. أيضاً فقد الناتج عن فرط الفولتية عند شدة تيار عالية يكون صغيراً جداً ويمكن اهماله . ومصدر للطاقة الحرارية يمكن استخدام مركبات شمسية لتركيز أشعة الشمس على الخلية ، فاستخدام

على التوالي . ويوضع محلل في فرن كهربائي أو شمسي وذلك كما في شكل ( 5 ) [ 6 ] ، كى يرفع درجة حرارته .

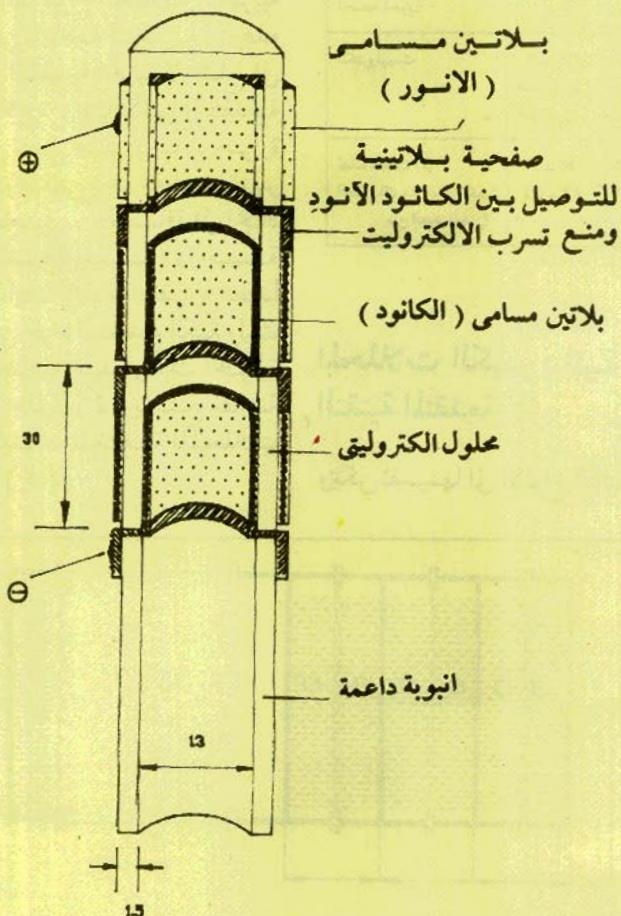
ويلاحظ أنه عند إنتاج الهيدروجين بطريقة التحليل الكهربائي التقليدية عند درجات الحرارة المنخفضة يتم استهلاك طاقة كهربائية قدرها 4.2 - 4.9 ك. و. س. من لكل متر مكعب من الهيدروجين ، ولكن تحليل الماء كهربائياً عند درجات حرارة مرتفعة (أو تحليل بخار الماء) يقلل من كمية الطاقة الكهربائية الالزامية للخلية ، حيث أن

لذلك يجب أن يكون الغشاء بين الكاثود والأنود ذات مقاومة عالية للفاصل هذه الغازات وذا مقاومة منخفضة لمروحة التيار الكهربى .

وتعمل معظم الخلايا الكهربائية التجارية عند الضغط الجوى . والغرض من رفع الضغط الذى تعمل عليه الخلية هو الاقتصاد فى تكلفة ضغط الهيدروجين بعد انتاجه . أيضاً التقليل من حجم الخلية وفرق الجهد الذى تعمل فيه الخلية . وبعتبر رفع ضغط محلل الكهربى عند درجات حرارة أكثر من 100 درجة مئوية ضرورياً جداً وذلك للتقليل من نسبة تبخر الالكتروليت . ولكن يتطلب عمل ذلك ارتفاع رأس المال وذلك لأنه عند العمل عند ضغط مرتفع يجب مراعاة توازن الغشاء وأخذ احتياطات أكبر فى التشغيل . وهذه الأسعار الإضافية يمكن أن تطغى على السعر الذى سيوفر من عدم الاحتياج إلى ضغط الغاز بعد انتاجه .

#### ٤ . ١ . محللات الكهربائية التي تعمل عند درجات حرارة مرتفعة

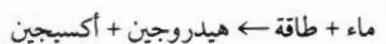
عند استخدام محللات ذات الحرارة المرتفعة يتم تحليل بخار الماء عند درجات حرارة تصل إلى 1000 درجة مئوية . وتعمل الخلية عند درجات حرارة بين 800 - 1200 درجة مئوية . ويتميز هذا النوع من محللات بارتفاع كفاءته الذى قد تصل إلى 100 % . ويستخدم في هذا النوع من محللات الالكتروليت صلب من أكسيد الزركونيوم وأكسيد الاليتريوم [ 4 ، 6 ، 7 ] . وتصنع الخلية ، عادة من ثلاثة أنابيب كما في شكل ( 4 ) حيث يحيط الأقطاب بالكتروليت من الداخل والخارج . وتصنع الأقطاب من البلاتين . ويتم توصيل الخلية كهربائياً



شكل ( 4 )  
رسم تخطيطي ل الخلية التحليل الكهربى ذات درجة الحرارة المرتفعة

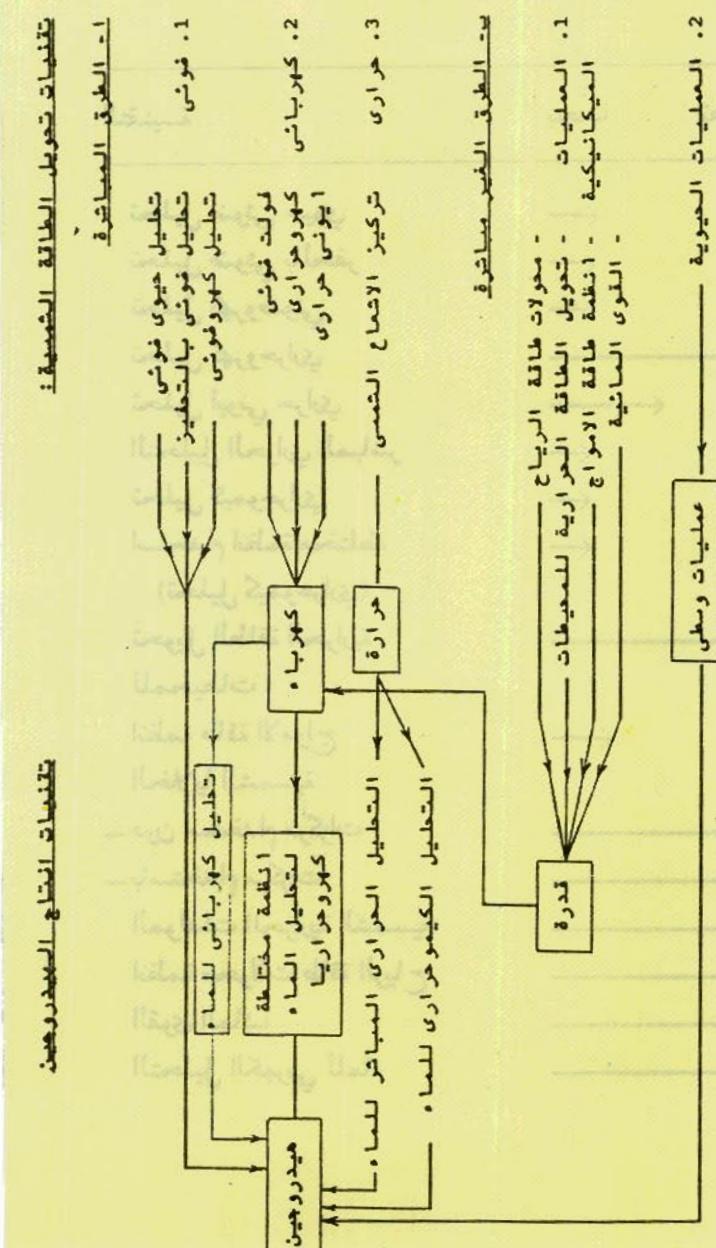
## 5 . انتاج الهيدروجين باستخدام الطاقة الشمسية

أن المشاكل التي يعانيها العالم اليوم من جراء استخدام الوقود الحفري ، سواء كانت بيئية أو محدودية مخزون هذا الوقود ، تختتم انتاج الهيدروجين بوسائل أخرى لا تعتمد على الوقود الحفري كمادة خام ولا كمصدر للطاقة لانتاجه . فمصادر الطاقة المتاحة الأخرى هي الطاقة النووية والشمسية (في أي شكل من أشكالها ) والمادة الخام هي الماء ، والتفاعل بشكل عام :



ويمكن انتاج الهيدروجين باستخدام الطاقة الشمسية إما باستخدام الطرق المباشرة لتحويل الطاقة الشمسية أو الطرق الغير مباشرة . فمن التقنيات المستخدمة في الطرق المباشرة لتحويل الطاقة الشمسية التحليل الحراري المباشر ، التحليل الكيموحراري ، التحليل الضوئي ويشمل التحليل الضوئي الحيوي ، التحليل الضوئي بالحفر ، التحليل الكهروضوئي والتحليل الضوئي الكيموحراري . كما توجد طرق أخرى لتحويل الطاقة الشمسية يتم فيها تحويل الأشعاع الشمس إلى كهرباء ومن ثم استخدام الكهرباء الناتجة لتحليل الماء في محلل الكهربائي .

ومن الطرق الغير مباشرة لتحويل الطاقة الشمسية والتي يولد فيها طاقة كهربائية عبر عمليات ميكانيكية هي طاقة الرياح ، تحويل الطاقة الحرارية في المحيطات ، طاقة الامواج والقوى المائية (أو المساقط المائية) . شكل (7) يوضح الطرق المباشرة وغير مباشرة لتقنيات تحويل الطاقة الشمسية وتقنيات انتاج الهيدروجين . بينما



جدول (3) يوضح الحالات التي الشمسية وتقنيات انتاج الهيدروجين وصلت لها تقنيات تحويل الطاقة [ 10 ] .

جدول (3) الحالات التي وصلت لها تقنيات تحويل الطاقة الشمسية وتقنيات الهيدرجين

التقنية	بحث	تطوير	تجرب	تجاري
تحليل ضوئي حيوي	←			
تحليل ضوئي بالحفر	←			
تحليل كهروضوئي	←			
تحليل كهروحراري	←			
تحليل ايوني حراري	←			
التحليل الحراري المباشر	←			
تحليل كيموحراري	←			
استخدام انظمة مختلطة (تحليل كيموحراري)	←			
تحويل الطاقة الحرارية للمحيطات	←			
انظمة طاقة الامواج الخلايا الشمسية:	←			
- دون استخدام مرکرات	←			
- بستخدام مرکرات	←			
المولدات الحرارية الشمسية	←			
انظمة محولات طاقة الرياح	←			
القوى المائية	←			
التحليل الكهربائي للماء	←			

الغازية عند نفس درجة الحرارة  
ويبشكل عام لفصل الماء ، في حالة  
والضغط ) تحتاج إلى طاقة تعادل التغير  $G$  : هي طاقة جبس الماء .  
في الانثلي :  $Q$  : الطاقة الحرارية .  
 $T$  : درجة الحرارة المطلقة .  
حيث أن :

$$\Delta H = \Delta G + \Delta Q = \Delta G + T \Delta S$$

السيولة عند درجة حرارة 25 درجة  
مئوية وضغط 1 جوى ، إلى عنصرية  
( الهيدروجين والكسجين في الحالة

S : التغيري الانتروبي .  
 ويقصد بالطرق المباشرة لانتاج الهيدروجين هي أما أن تكون طاقة جبس الحرارة مساوية للصفر في المعادلة السابقة أو أن الطاقة الحرارية مساوية  $\Delta G=0$  للصفر . ففي الحالة الاولى  $\Delta Q=0$  تسمى الطريقة الحرارية المباشرة لفصل الماء أو طريقة التحليل الحراري المباشر لفصل الماء الى هيدروجين وأكسجين . أما الحالة الثانية والتي تكون فيها ( $\Delta Q=0$ ) فتوجد عدة طرق لفصل الماء الى هيدروجين وأكسجين ، وذلك مثل التحليل الكهربائي للماء حيث  $\Delta G$  تعطى على شكل طاقة كهربائية وطريقة التحليل الشعاعي والتي تكون فيها  $\Delta G$  على شكل اشعاعات أو التحليل الضوئي والتي تكون فيه  $\Delta G$  على شكل طاقة ضوئية . وفي حالة استغلال الطاقة الضوئية للشمس ، يحاول الانسان تقليد النبات في عملية التمثيل الضوئي لانتاج الهيدروجين وما تجدر الاشارة اليه أن هذه الطرق لا زالت تحت البحث والتطوير والتجريب المعمل .  
 وعموماً كما تم التنبية في موضوع ( الهيدروجين الشمسي ) : وقدر المستقبل ) [ مجلة الطاقة والحياة ، العدد الثاني ] ، أن العديد من الدول تسعى لاستخدام الهيدروجين وقدرها في الاستخدامات الطاقوية المختلفة من أجل غد أفضل بيئياً واقتصادياً . لذلك كان علينا للحاق بهذه الدول واختيار التقنية المناسبة والعمل على استغلالها وتطويرها بما يتساءم ومواردها واحتياجاتها ■

## المراجع

- 8 . Millet , P . ,... et al , « preparation of New Solid Polymer Electrolyte Composites for Water Electrolisis » , Hydrogen Energy Progress VII , Proceedings of the 7th World Hydrogen Energy Conference , Vol . 1 , P 367 , Moscow , USSR , International Association for Hydrogen Energy , 1988 .
- 9 . Abdel - Aal , H . K . and Hussein , I. A. , « Parametric Study For Saline Water Electrolysis : Part I - Hydrogen Production » , International Journal of Hydrogen Enery , Vol . 18 , No . 6 , Pergamon Press , 1993 .
- 10 . Pacheco , F . , « Auto Electrolytic Generation of Hydrogen From Seawater Cogeneration of Surplus Electric and Thermal Energy » , Hydrogen Energy Progress VIII , Proceedings of the 8th , World Hydrogen Energy conference , Vol . 2 , P641 , International Association For Hydrogen Energy , 1990 .
- 11 . Kondrikove , N — B . , « problems of Sea Water Electrolysis For Ocean Energy Utilization and Hydogen Production » , Hydrogen Energy Progress VIII , Proceedings of The 8th . World Hydrogen Energy Conference , Vol . 2 , P 649 , International Association For Hydrogen Energy , 1990
- 12 . Foster , R . W . , « Tison , R . R . , Escher , W. J. D. and Hanson , J. A. , « Solar Hydrogen Systems For the 1985 - 2000 Time Frame » , Final Report , The California Institute of Technolgy , June 1980 .
- hibition prepared by the German Aerospace Research Establishement ( DLR ) , the solar and Hydrogen Energy Research Centre ( Z SW ) and the Ministry of Economic Affairs and Technology for the State of Baden - Wurttemberg , F. R. G.
- 2 . Steinberg , M. and cheng , H. C . , « Modern and prospective Technologies For Hydrogen production From Fossil Fuels » , Proceeding , of the 7th World Hydrogen Energy Conference , Moscow , S . S .R 25 - 29 Sept 1988 , International Association For Hydrogen Energy , 1988 .
- 3 . Daimler Benz AG , « Renewable Energy » , Stuttgart , Germany , 1991 .
- 4 . Ohta , T. , ( ed ) « Solar - Hydrogen Energy Systems » , pergamom Press , 1979 .
- 5 . Dutta , S. , « Technology Assessment of Advanced Electrolytic Hydrogen Production » , Int. J. Hydrogen Energy , Vol . 15 , No 6 , Pergamon Press , 1990 .
- 6 . Arashi , H. , Naito , H. and Miura , h. , « Hydrogen Production From High - Temperature Steam Electrolysis Using Solar Energy » , Int. J . Hydrogen Energy , Vol . 16 . No . 9 Pergamon Press , 1991 .
- 7 . Tagawa , H . and Ohta , T. , « Japan Hydrogen Energy and Technology Program » , Hydrogen Energy Progress VII , Proceedings of The 7th World Hydrogen Enery Conference , Vol .1 , P 153 , Moscow , VSSR , International Association for Hydrogen Energy , 1988